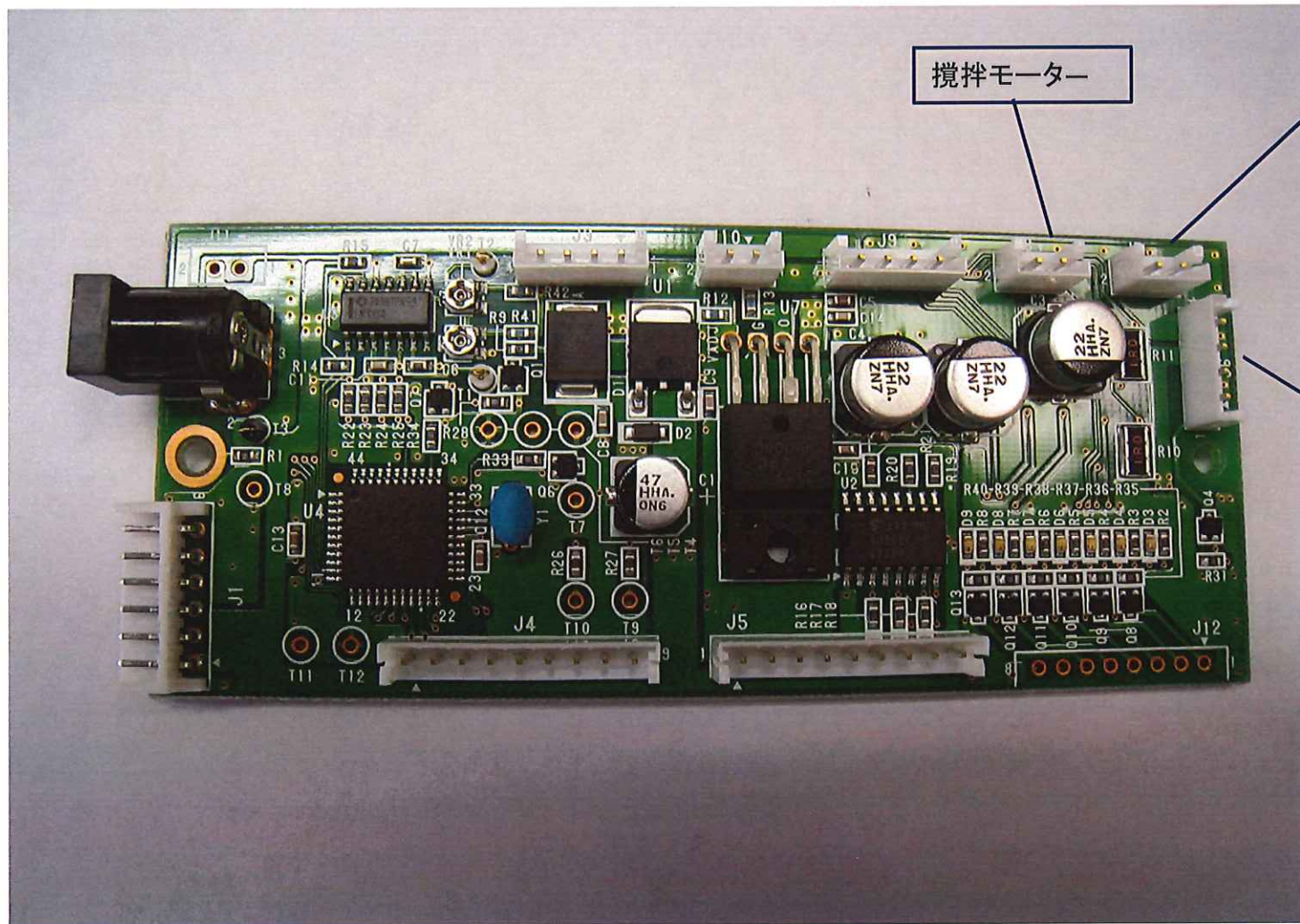


SAQモータ交換手順書

有限会社 サワ

平成31年2月作成

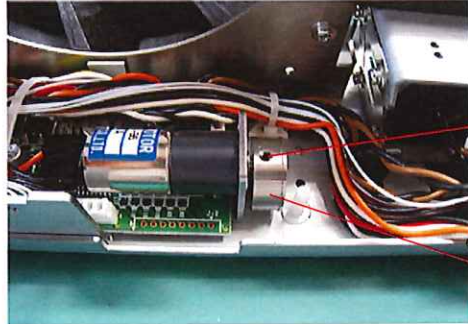
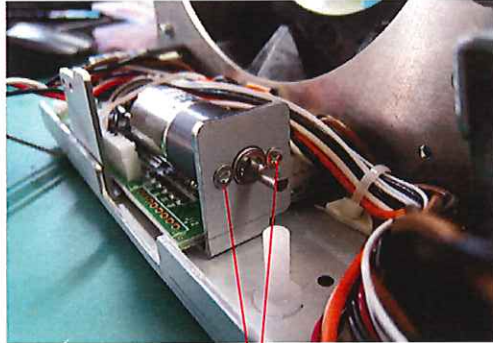
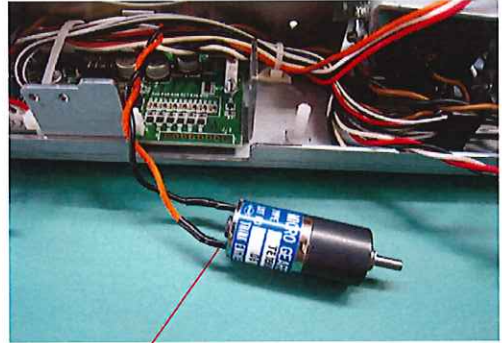


攪拌モーター

切り出しモーター

ドラムモーター
振動モーター

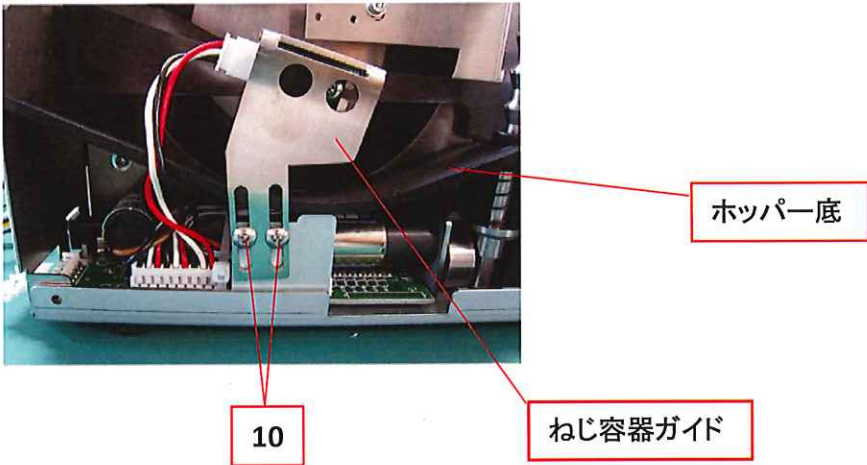
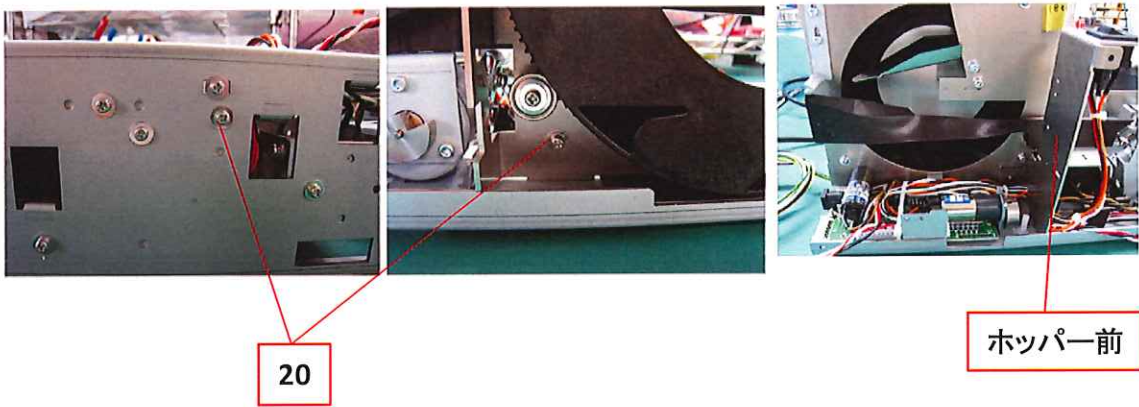


品名		攪拌モーター—交換手順書 Rev.8.0			作成日	平成31. 2.15	連番	(2/2)
No.	部品名 (部番)	個数	作業名	工具・治具 測定器	管理項目(設定 条件)	作業略図・ポイント		
30	六角穴付止めネジ WPM3×2.5	1 1	▼外す 【カム △取付 モーター軸の固定	トルク ドライバー	締付トルク (0.7Nm)	 <p>30 モーターの平面にネジ締め</p> <p>カム</p>		
40	皿小ねじM2×4	2 2	▼外す △取付 モーターネジ締め	トルク ドライバー	締付トルク (0.3Nm)	 <p>40</p>		
50	攪拌モーター—ハーネス					 <p>50 オレンジの線が手前になるように組み付ける。</p>		

SAWA




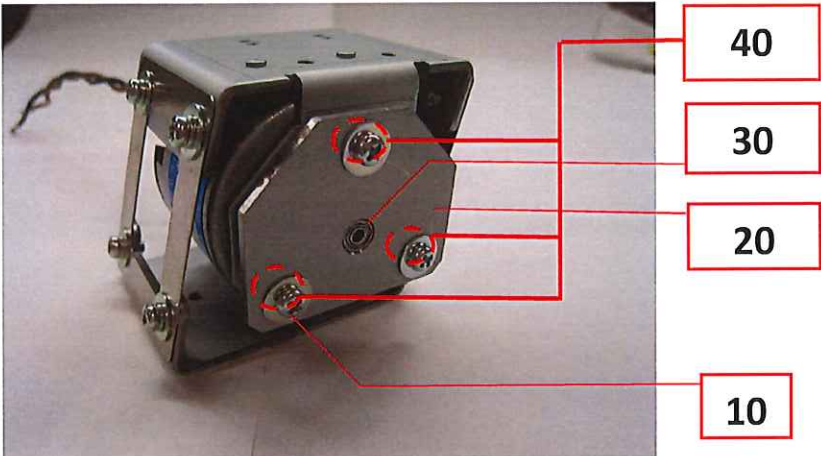
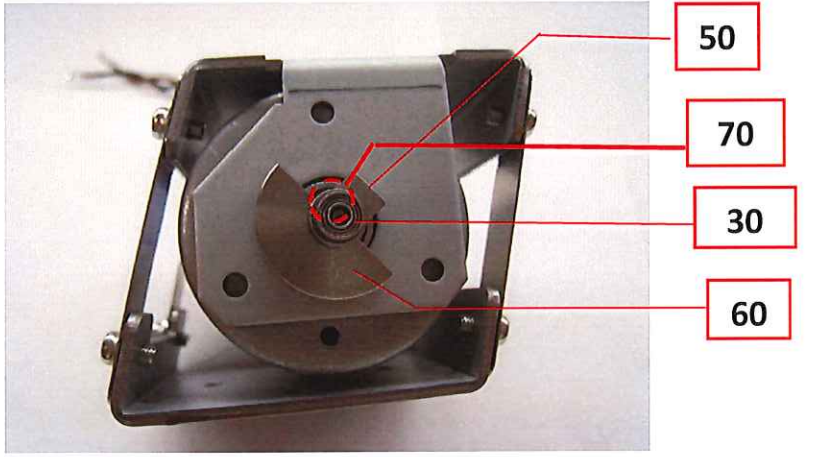
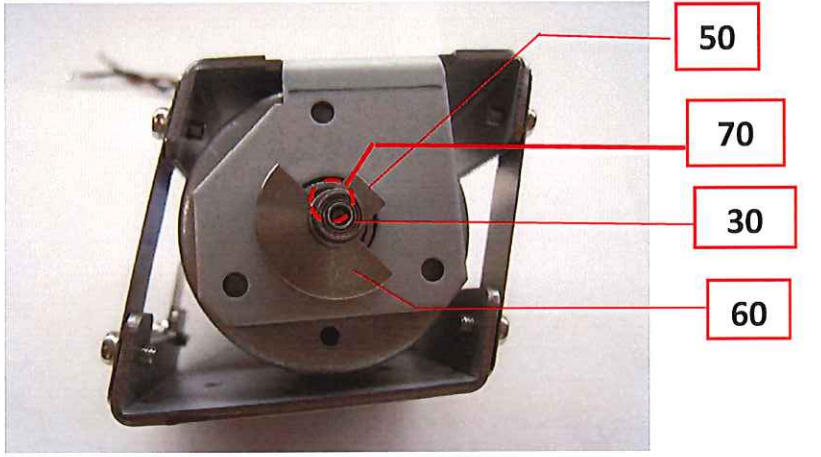
品名	攪拌モーター交換手順書	Rev.8.0	作成日	平成31. 2.15	連番	(1/2)
----	-------------	---------	-----	------------	----	-------

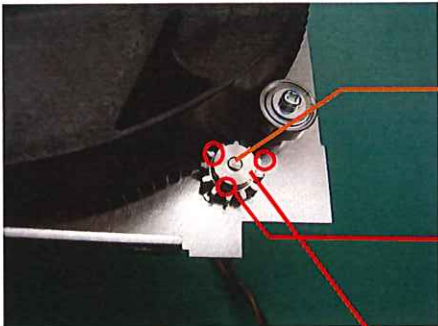
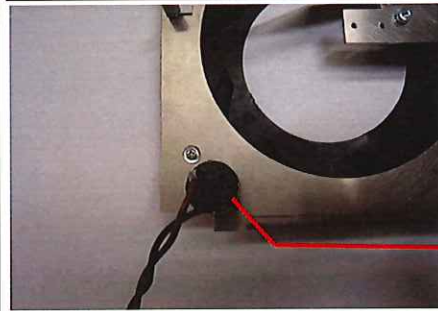
No.	部品名 (部番)		作業名	工具・治具 測定器	管理項目(設定 条件)	作業略図・ポイント
	個数					
10	トラス小ねじM2.6×4	2	▼外す 【ねじ容器ガイド ホッパー底	トルクドライバー	締付トルク (0.5Nm)	
		2	△取付			
20	なべ組ネジ大座+SW M2.6×5	2	▼外す 【ホッパー前	トルク ドライバー	締付トルク (0.5Nm)	
		2	△取付			

SAWA



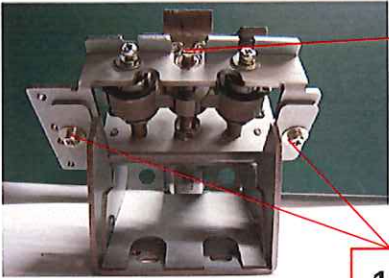

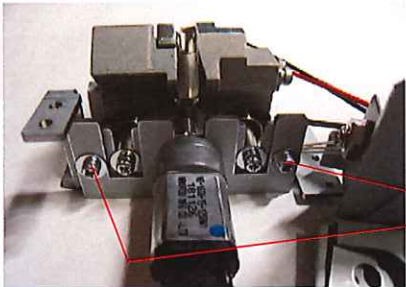
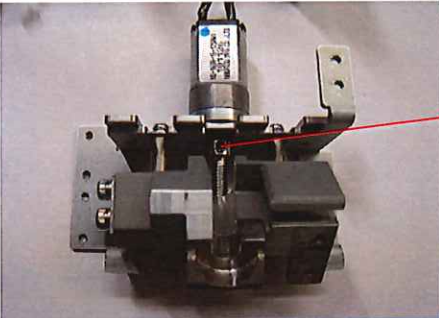
No.	部品名 (部 番)		作業名	工具・治具 測定器	管理項目 (設定条件)	作業略図・ポイント
		個数				
80	[振動モーターハーネス 振動モーターベース	1	▼外す △取付			  
90		1				

品名		SAQ 振動モーター交換手順書 Rev8.0		作成日	平成31.2.15	連番	(1 / 2)
No.	部品名 (部番)	個数	作業名	工具・治具 測定器	管理項目 (設定条件)	作業略図・ポイント	
10	なべ組ネジ大座 M2.6×12	3	▼外す △ネジ締め	トルク ドライバー	締付トルク (0.5Nm)		
20	モーター固定プレート ベアリング 振動スペーサー	1	▼外す	トルク ドライバー	締付トルク (0.7Nm)		
30		1	△組み合わせる				
40		3					
50	六角穴付きとめネジWF M3×2.5(イモネジ)	1	▼外す △ネジ締め	トルク ドライバー	締付トルク (0.7Nm)		
60	偏心円板	1	▼外す △取付				
70	スラストワッシャー (軸径2×内径4.0×厚0.5)	1	▼外す △取付				

品名		SAQ ドラムモーター交換手順書 Rev8.0		作成日	平成31.2.15	連番	(1 / 1)
No.	部品名 (部 番)	個数	作業名	工具・治具 測定器	管理項目 (設定条件)	作業略図・ポイント	
10	六角穴付き止めネジWF M3×2.5(イモネジ)	3	▼外す △ネジ締め	トルク ドライバー	締付トルク (0.7Nm)	 <p>10</p> <p>20</p> <p>30</p>	
20	駆動ギア	1	▼外す △取付				
30	サラ小ネジ M2×4	2	▼外す △ネジ締め	トルク ドライバー	締付トルク (0.3Nm)		
40	ドラムモーターハーネス	1	▼外す △取付			 <p>40</p> <p>ドラムモーターハーネス取付時 画像のように左(茶)右(黒)に なるように合わせ サラ小ネジ(M2×4)でネジ締めする。</p>	

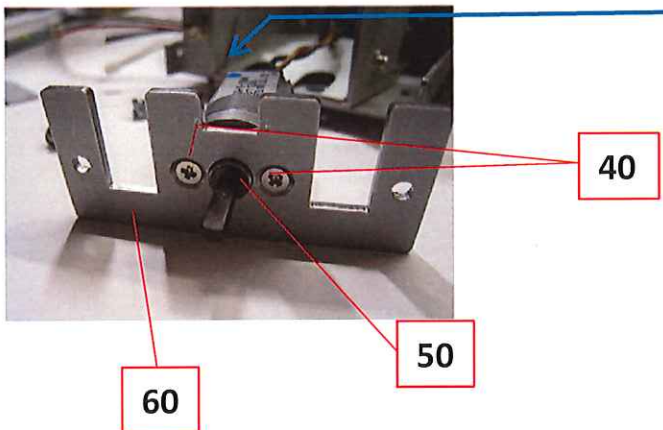
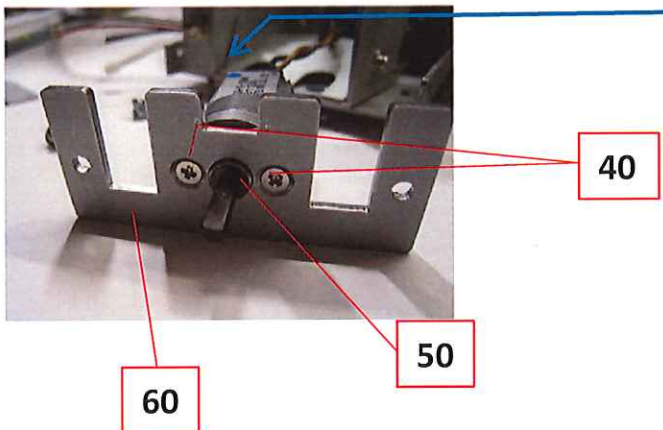
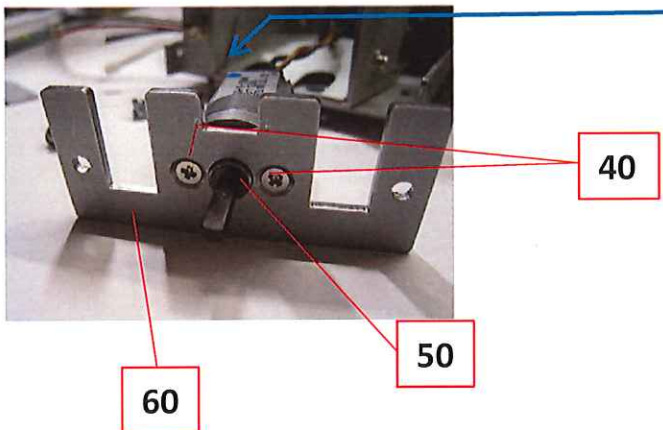
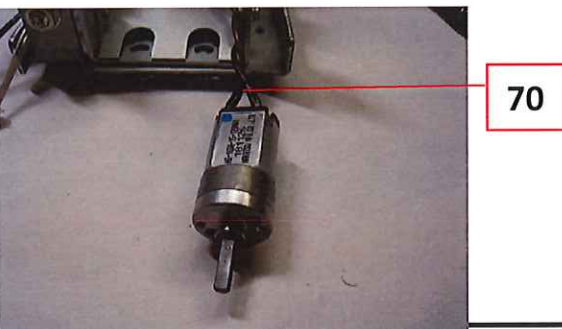
SAWA



品名	切出しモーター交換手順書		Rev.8.0	作成日	平成31. 2.15	連番	(1/2)
No.	部品名 (部番)	個数	作業名	工具・治具 測定器	管理項目(設定 条件)	作業略図・ポイント	
10	なべ組みねじ大座 +SW M2.6×5	2 ▼外す 2 △取付		トルク ドライバー	締付トルク (0.5Nm)	 <p>10</p> <p>マイナス溝にトルクゲージをセットし、トルクゲージを回して組立負荷トルクが200gf・cm以下を確認する。 右回り(上昇)、左回り(下降)</p>	
20	なべ組みねじ大座 +SW M2.6×5	2 ▼外す 2 △取付		トルク ドライバー	締付トルク (0.5Nm)	 <p>20</p>	
30	六角穴付き止めネジ WP M3×2.5	1 ▼外す 1 △取付 モーター軸の固定		トルク ドライバー	締付トルク (0.7Nm)	 <p>30</p> <p>モーターの平面にネジ締め</p>	

SAWA



品名		切出しモーター交換手順書		Rev.8.0	作成日	平成31. 2.15	連番	(2/2)
部品名 (部番)		個数	作業名	工具・治具 測定器	管理項目(設定 条件)	作業略図・ポイント		
No.								
40	皿小ねじM2×4	2	▼外す	トルク ドライバー	締付トルク (0.3Nm)		<div style="border: 1px solid blue; padding: 5px; width: fit-content;"> モーターの青印が上側になるように組み付ける。 </div>	
		2	△取付 モーターネジ締め					
50	ホリスライダークワッシャー	1	▼外す					
		1	△取付					
60	SAQモーター固定プレート	1	▼外す					
		1	△取付 (はめ込み)					
70	切出しモーターハーネス	1						

SAWA

